

Schnell oder konventionell aufheizbare, phosphatgebundene Präzisionsguss-Einbettmasse für alle Modellgusslegierungen.

de

WiroFast, phosphatgebundene dentale Gusseinbettmasse:

Typ 2 (zur Herstellung von Total- oder Teilprothesen oder anderem herausnehmbaren Zahnersatz), Klasse 2 (für das Ausbrennen bei schneller oder stufenweiser Aufheizung empfohlen)

## Sicherheitshinweise

Lesen und befolgen Sie bitte das Beiblatt

„Sicherheitshinweise und allgemeine Hinweise für BEGO-Einbettmassen“!  
Dieses Material enthält Quarz und Cristobalit, das bei verlängerter oder wiederholter Exposition durch Einatmen Lungenschäden hervorruft. Wir empfehlen geeignete Schutzmaßnahmen wie ausreichende Belüftung und das Tragen einer Schutzmaske FFP2.

WiroFast kann schnell („shock heat“) oder konventionell aufgeheizt werden.

Die möglichen Einlegetemperaturen sind ca. 21 °C (konventionell) oder 700–900 °C (shock heat).

## Allgemeine Hinweise



- Liquid für schnelles und konventionelles Vorheizen:  
**BegoSol® (Frostgeschützt!)** Lager- und Transporttemperatur: –10°C bis +35°C).
- Vor dem Anmischen den sauberen Anmischbecher mit Wasser ausspülen und auswischen. Unsaubere oder trockene Anmischbecher entziehen der Einbettmasse Feuchtigkeit!
- Verarbeitungsbreite 21 °C: ca. 3,0 Minuten  
23 °C: ca. 2,5 Minuten
- Liquid vorlegen und Pulver zugeben, mindestens **15 Sekunden** lang durchspateln. Danach 60 Sekunden im Rührgerät möglichst unter Vakuum durchmischen. (Verarbeiten ohne Rührgerät: **2 Minuten** auf dem Vibrator anrühren.)
- Es kann in Gel- oder Silikonformen dubliert werden. Wenn mit Druckverdichter gearbeitet wird, müssen Silikonform und Duplikatmodell unter gleichen Bedingungen (2–4 bar) hergestellt werden! Empfehlung: 10 Minuten unter Druck abbinden lassen. Dublieren in Gelformen nur ohne Druck!
- Dublierform auf dem Vibrator befüllen, danach sofort vom Vibrator nehmen.

## Dublieren



### Anmischen

Anmischverhältnis 100 g Pulver : 20/21 ml Anmischflüssigkeit

#### für 2 Duplikatmodelle

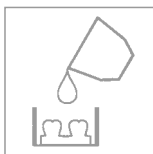
	WiroFast	Liquid	Aqua dest.	Anmischflüssigkeit	
				Summe	Konzentration
Liquid: <b>BegoSol®</b> ; Geldublierung	1 × 400 g	56 ml	24 ml	80 ml	<b>70 %</b>
Liquid: <b>BegoSol®</b> ; Silikonlublierung	1 × 400 g	59 ml	25 ml	84 ml	<b>70 %</b>

	Gel ( <i>Castogel®</i> , <i>Wirodouble®</i> , <i>WiroGel® M</i> )	Silikon ( <i>Wirosil®</i> )
Ausformen	nach 45–50 Minuten	nach 30–60 Minuten

Oberflächenbehandlung	Durol	Durofluid*	Durol E
Trocknen	30 Minuten (250 °C)	10 Minuten (80–100 °C)	45 Minuten (150 °C)
Tauchen/Sprühen	3 Mal kurz (ca. 2 Sekunden)	dünn einsprühen	1 Mal lang (ca. 4 Sekunden)
Nachtrocknen	5 Minuten (250 °C)	5 Minuten (80–100 °C)	1 Minute (150 °C)

\* nicht bei Dublierung mit Gel anwenden

## Einbetten



- **Hinweis:** Ein Tauchhärten mit Durol oder Durol E ist nur bei in Gelformen erstellten Modellen notwendig. Für silikonlubrierte Modelle sind 10 min. Trockenzeit und Durofluid ausreichend.
- Vor dem Einbetten die Modellation mit *Wiropaint plus* Feineinbettung **oder** *Aurofilm* Netzmittel vorbereiten (bitte die Arbeitsanleitungen der Produkte befolgen).
- Muffelring auf dem Vibrator befüllen, danach sofort vom Vibrator nehmen.
- **10 Minuten** nach dem Einbetten den Muffelring abziehen, **bei Shock-Heat sofort in den heißen Ofen legen!**

### Anmischen

Anmischverhältnis 100 g Pulver : 20 ml Anmischflüssigkeit

#### für 1 Gussmuffel

	WiroFast	Liquid	Aqua dest.	Anmischflüssigkeit	
				Summe	Konzentration
Liquid: <b>BegoSol®</b>	1 × 400 g	48 ml	32 ml	80 ml	<b>60 %</b>

Schnell oder konventionell aufheizbare, phosphatgebundene Präzisionsguss-Einbettmasse für alle Modellgusslegierungen.

de

WiroFast, phosphatgebundene dentale Gusseinbettmasse:

Typ 2 (zur Herstellung von Total- oder Teilprothesen oder anderem herausnehmbaren Zahnersatz), Klasse 2 (für das Ausbrennen bei schneller oder stufenweiser Aufheizung empfohlen)

## Vorwärmen



	Konventionelles Aufheizen	Shock heat
Abbinden nach dem Einbetten	mindestens 30 Minuten	10 Minuten
Einlegetemperatur*	Raumtemperatur (21 °C)	900 °C
Haltestufen	250 °C (5 °C/min)** 570 °C (7 °C/min)**	– –
Endtemperatur	900–1050 °C	
Haltezeiten	30–60 Minuten (je nach Größe und Anzahl der Muffeln)	

\* Shock heat: Nach dem Einlegen kann sofort auf Endtemperatur geheizt werden.

\*\* Aufheizgeschwindigkeiten gelten nur für Öfen mit Computersteuerung.



### Verletzungsgefahr beim schnellen Aufheizen: Gefahr durch Stichflamme!

Alle Muffeln innerhalb von 10 Sekunden in den Ofen legen – danach die Ofentür 15 Minuten lang geschlossen halten!

## Nach dem Guss



Nach dem Guss Muffeln an der Luft auf Handwärme abkühlen lassen, **nicht in Wasser abschrecken!** Einbettmassen enthalten Quarz. Staub nicht einatmen! Gefahr von Lungenschäden (Silikose, Lungenkrebs). Um Staub beim Ausbetten zu vermeiden, die nach dem Guss völlig ausgekühlte Muffel in Wasser legen, bis sie durchfeuchtet ist.

## Daten



Verarbeitungszeit bei 21 °C

ca. 3,0 min

### Werkstoffkennwerte nach DIN EN ISO 15912

(70 % BegoSol®)

Erstarrungsbeginn (Vicat-Zeit)

ca. 5,0 min

Druckfestigkeit (nach 2 Std.)

ca. 11,9 MPa

Lineare thermische Expansion

ca. 0,8 %

Fließfähigkeit

ca. 141 mm

Dieses Produkt wurde nach den Vorgaben der DIN EN ISO 15912 gefertigt und entspricht ihren Anforderungen.

## Lieferformen und Empfehlungen



<b>WiroFast</b>	1 Karton 18 kg = 45 Stück 400-g-Beutel	– REF 54834
<b>BegoSol®</b>	1 Flasche = 1000 ml	– REF 51090
	1 Kanister = 5000 ml	– REF 51091

<i>Castogel®</i>	52052 (6 kg)	<i>Wirosil®</i>	52001 (2 kg)	<i>Durol E</i>	52148 (1000 ml)
<i>Wirodouble®</i>	52050 (6 kg)	<i>Wirosil®-Dublierküvetten-System</i>	52072 (klein)	<i>Durol</i>	52111 (1000 ml)
<i>WiroGel® M</i>	54351 (6 kg)		52083 (groß)	<i>Durofluid</i>	52008 (100 ml)
		<i>Kombi-Dublierküvette</i>	52090	<i>Wiropaint plus</i>	51100 (200 ml)
				<i>Aurofilm</i>	52019 (100 ml)

Telefon +49 421 2028-380

www.bego.com

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder im Wege praktischer Anleitungen erteilt werden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden.

Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor.



Hersteller



Artikelnummer



Verwendbar bis



Achtung



Herstelldatum



Chargennummer



Gebrauchsanweisung beachten