

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter Company	VarseoSmile® TriniQ	VarseoSmile® Crown <sup>plus</sup>	VarseoSmile® Teeth	VarseoSmile® Temp	VarseoWax Model	VarseoWax CAD/Cast	Seite Page
1 Ackuretta	✓	✓	✓	✓	✓		2
2 ASIGA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	3
3 BEGO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	4
4 DEKEMA		✓	✓	✓			7
5 Dentalmakers	✓	✓	✓	✓			8
6 Formlabs	✓	✓	✓				9
7 Ivoclar		✓	✓				11
8 Microlay		✓	✓		✓		12
9 Phrozen Dental	✓	✓	✓	✓			13
10 PioCreat 3D	✓	✓	✓	✓			14
11 Planmeca	✓	✓	✓	✓			15
12 Prusa	✓	✓	✓	✓			16
13 Rapidshape	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17
14 Rayshape	✓	✓	✓	✓			18
15 Shining 3D	✓	✓	✓	✓			19
16 Sprinray		✓	✓				20
17 Uniz	✓	✓	✓	✓			21
18 Whipmix		✓	✓				22
19 Zyllo 3D	✓						23
<b>Manuelle Reinigung mit Tensiden / Manual Cleaning with Tensides</b>							<b>24</b>

Company logos in this document are business names / registered trademarks of a company that does not belong to the BEGO Group (except for the BEGO logo). For detailed information on the production workflow, please refer to the instructions for use of the respective VarseoSmile or VarseoWax resins. Images and illustrations are exemplary. Color, symbols, design and information on the labels and / or packaging shown may differ from reality. Products and services shown may not be available in all countries.

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 1	TriniQ <sup>®</sup>	Crown <sup>plus</sup>	Teeth	Temp	Model	CAD/Cast
<b>3D-Drucker / 3D printers</b>						
Ackretta SOL <sup>*1</sup>	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Ackretta DentiQ & FreeShape 120 <sup>*1</sup>	✗	✓	✓	✓	✓	✗
<b>Reinigung / Cleansing</b>						
Ackretta Cleanie	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Lösungsmittel / <i>Solvent</i> : Isopropanol 99 %  Parameter / <i>Parameters</i> : 3 Min Reservoir 1 3 Min Reservoir 2 Mit frischem Lösungsmittel absprühen / <i>Spray with fresh solvent</i>						
<b>Nachbelichtung / Post-Curing</b>						
Ackretta Curie <sup>*2</sup>	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 2,5 Min  Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : P13 D8 T2.30 BOn						
Ackretta Curie	✗	✗	✗	✗	✓	✗
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 5 Min  Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : P13 D8 T5.00 BOn						
Ackretta Curie	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 Min  Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : P13 D8 T2.00 BOn						
Ackretta Curie Plus <sup>*2</sup>	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 2 Min  Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : P9 D8 T2.00 BOn						

#### Zusatzinformationen / *Additional information*:

\*1 - Gerät in Kombination mit Material nur mit Anodized Aluminium Build Platform verwendbar / *Device can only be used in combination with material with Anodized Aluminium Build Platform*

\*2 - Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / *Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 2

**ASIGA**

VarecoSmile®  
**TriniQ**

VarecoSmile®  
**Crown<sup>plus</sup>**

VarecoSmile®  
**Teeth**

VarecoSmile®  
**Temp**

VarecoWax  
**Model**

VarecoWax  
**CAD/Cast**

#### 3D-Drucker / 3D printers

	TriniQ	Crown <sup>plus</sup>	Teeth	Temp	Model	CAD/Cast
ASIGA MAX (405nm)	☑	☑	☑	☑	☑	☑
ASIGA MAX UV (385nm)	☑	☑	☑	☑	☑	☑
ASIGA MAX 2	☑	☑	☑	☑	☑	☑
ASIGA Ultra	☑	☑	☑	☑	☑	☑
ASIGA 4K Pro 80	☒	☒	☒	☒	☑	☒

#### Nachbelichtung / Post-Curing

	TriniQ	Crown <sup>plus</sup>	Teeth	Temp	Model	CAD/Cast
ASIGA Cure	☑	☒	☒	☒	☒	☒

Belichtungsparameter / *Parameters:*

Temperature = 25

Minimum Temperature = 25

Dose = 17.5

Power Level = 100

Vacuum = true

Vacuum Target = 0.010

Minimum Vacuum = 0.012

Gas = false

Gas Cycles = 1

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 3



VarscoSmile®  
TriniQ

VarscoSmile®  
Crown<sup>plus</sup>

VarscoSmile®  
Teeth

VarscoSmile®  
Temp

VarscoWax  
Model

VarscoWax  
CAD/Cast

#### 3D-Drucker / 3D printers

BEGO Varseo XS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
BEGO Varseo S*	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
BEGO Varseo / Varseo L*	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

#### Reinigung / Cleansing

Ultraschallbad / Ultrasonication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
----------------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

Lösungsmittel / Solvent:

Isopropanol 99 % oder / or Ethanol 96 % oder / or Inova Print Wash

Parameter / Parameters:

3 Min Wiederverwendbares Bad / reusable bath

2 Min Frisches Bad / fresh bath

Mit frischem Lösungsmittel absprühen / Spray with fresh solvent

Ultraschallbad / Ultrasonication	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
----------------------------------	--------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------

Lösungsmittel / Solvent:

Isopropanol 99 % oder / or Ethanol 96 %

Parameter / Parameters:

3 Min Wiederverwendbares Bad / reusable bath

2 Min Frisches Bad / fresh bath

Mit frischem Lösungsmittel absprühen / Spray with fresh solvent

Zusatzinformationen / Additional information:

\* - Gerät in Kombination mit Material nur mit Stainless Steel Build Platform verwendbar / Device can only be used in combination with material with Stainless Steel Build Platform


## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

	TriniQ <sup>VarscoSmile®</sup>	Crown <sup>VarscoSmile® plus</sup>	Teeth <sup>VarscoSmile®</sup>	Temp <sup>VarscoSmile®</sup>	Model <sup>VarscoWax</sup>	CAD/Cast <sup>VarscoWax</sup>
<b>Reinigung / Cleansing</b>						
<b>Manuelle Reinigung / Manual cleaning</b>	☒	☑	☒	☒	☒	☒
Lösungsmittel / <i>Solvent</i> : Inova PrintWash  Parameter / <i>Parameters</i> : Siehe Seite 24 „Manuelle Reinigung mit Tensiden“ / <i>See page 24, „Manual cleaning with Tensides“</i>						
<b>Ultraschallbad / Ultrasonication</b>						
	☒	☒	☒	☒	☑	☑
Lösungsmittel / <i>Solvent</i> : Isopropanol 99 % oder / <i>or</i> Ethanol 96 %  Parameter / <i>Parameters</i> : 5 Min Wiederverwendbares Bad / <i>reusable bath</i> Mit frischem Lösungsmittel absprühen / <i>Spray with fresh solvent</i>						
<b>Nachbelichtung / Post-Curing</b>						
<b>BEGO Otoflash*</b>	☑	☒	☒	☒	☑	☒
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 2.000 Flashes Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : -						
<b>BEGO Otoflash*</b>	☒	☑	☑	☑	☒	☒
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 1.500 Flashes Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : -						
<b>BEGO Otoflash*</b>	☒	☒	☒	☒	☒	☑
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 500 Flashes Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : -						

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

	<small>VarseoSmile®</small> TriniQ	<small>VarseoSmile®</small> Crown <sup>plus</sup>	<small>VarseoSmile®</small> Teeth	<small>VarseoSmile®</small> Temp	<small>VarseoWax</small> Model	<small>VarseoWax</small> CAD/Cast
<b>Nachbelichtung / Post-Curing</b>						
BEGO Varseo Cure*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 2.5 Min						
Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : P13 D8 T2.30 BOn						
BEGO Varseo Cure	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 5 Min						
Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : P13 D8 T5.00 BOn						
BEGO Varseo Cure	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 Min						
Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : P13 D8 T2.00 BOn						

Zusatzinformationen / *Additional information*:

\* Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / *Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 4



VarsecoSmile®  
TriniQ

VarsecoSmile®  
CrownPlus

VarsecoSmile®  
Teeth

VarsecoSmile®  
Temp

VarsecoWax  
Model

VarsecoWax  
CAD/Cast

3D-Drucker / 3D printers

DEKEMA Trix print2\*



Software: TrixCam


Zusatzinformationen / Additional information:

\* Gerät in Kombination mit Material nur mit Anodized Aluminium Build Platform verwendbar / *Device can only be used in combination with material with Anodized Aluminium Build Platform*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 5

 DENTAL MAKERS	<small>VarseoSmile®</small> TriniQ	<small>VarseoSmile®</small> Crown <sup>plus</sup>	<small>VarseoSmile®</small> Teeth	<small>VarseoSmile®</small> Temp	<small>VarseoWax</small> Model	<small>VarseoWax</small> CAD/Cast
<b>3D-Drucker / 3D printers</b>						
DentalMakers Lightbuilder 4K 2.0*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DentalMakers Lightbuilder 9K*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Software: Chitubox						

Zusatzinformationen / *Additional information:*

\* - Gerät in Kombination mit Material nur mit Build Platform FastPlate verwendbar verwendbar / *Device can only be used in combination with material with Build Platform Fastplate*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 6



VarseoSmile®  
TriniQ

VarseoSmile®  
Crown<sup>plus</sup>

VarseoSmile®  
Teeth

VarseoSmile®  
Temp

VarseoWax  
Model

VarseoWax  
CAD/Cast

#### 3D-Drucker / 3D printers

Formlabs Form 4B\*<sup>1</sup>



Formlabs Form 3 / Form 3B\*<sup>2\*3</sup>



Formlabs Form 2\*<sup>2\*3</sup>



Software: PreForm

#### Reinigung / Cleansing

Formlabs FormWash



Lösungsmittel / *Solvent:*

Isopropanol 99 %

Parameter / *Parameters:*

3 Min

Mit frischem Lösungsmittel absprühen / *Spray with fresh solvent*

Formlabs FormWash



Lösungsmittel / *Solvent:*

Isopropanol 99 %

Parameter / *Parameters:*

5 Min

Mit frischem Lösungsmittel absprühen / *Spray with fresh solvent*

#### Zusatzinformationen / *Additional information:*


\*1 Gerät in Kombination mit Material nur mit Build Platform Flex verwendbar / *Device in combination with material can only be used with Build Platform Flex*

\*2 Gerät in Kombination mit Material nur mit Stainless Steel Build Platform verwendbar / *Device can only be used in combination with material with Stainless Steel Build Platform*

\*3 Formlabs vertreibt VarseoSmile Temp als Temporary CB und VarseoSmile Crown Plus als Permanent Crown / *Formlabs distributes VarseoSmile Temp as Temporary CB and VarseoSmile Crown plus as Permanent Crown*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

formlabs 	TriniQ <sup>VarscoSmile®</sup>	Crown <sup>VarscoSmile® plus</sup>	Teeth <sup>VarscoSmile®</sup>	Temp <sup>VarscoSmile®</sup>	Model <sup>VarscoWax</sup>	CAD/Cast <sup>VarscoWax</sup>
<b>Nachbelichtung / Post-Curing</b>						
Formlabs FormCure*	☑	☑	☒	☑	☑	☒
	Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 20 Min					
	Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : 60 °C					
Formlabs FastCure*	☑	☑	☒	☑	☒	☒
	Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 2.5 Min					
	Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : Intensität Lvl 1 / <i>Intensity Lvl 1</i>					
Formlabs FormCure 2 <sup>nd</sup> Generation	☑	☑	☒	☑	☒	☒
	Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 10 Min					
	Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : 60 °C					

Zusatzinformationen / *Additional information*:

\* - Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / *Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 7



TriniQ<sup>VarscoSmile®</sup>

Crown<sup>VarscoSmile® plus</sup>

Teeth<sup>VarscoSmile®</sup>

Temp<sup>VarscoSmile®</sup>

Model<sup>VarscoWax</sup>

CAD/Cast<sup>VarscoWax</sup>

#### 3D-Drucker / 3D printers

Ivoclar PrograPrint PR5



#### Reinigung / Cleansing

Ivoclar PrograPrint Clean



Lösungsmittel / *Solvent*:

Isopropanol 99 %

Parameter / *Parameters*:

3 Min Reservoir 1

3 Min Reservoir 2

Mit frischem Lösungsmittel absprühen / *Spray with fresh solvent*

#### Nachbelichtung / Post-Curing

Ivoclar PrograPrint Cure<sup>\*1 \*2</sup>



Belichtungszeit / *Post-curing time*:

2 x 2 Min

Belichtungsparameter / *Parameters*:

25 % Intensität / *Intensity*

405 nm

Nachbelichtung auf dem PrograPrint Object Holder /

*Post-curing on PrograPrint Object Holder*

Zusatzinformationen / *Additional information*:

\*1 - Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / *Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down*

\*2 - Der PrograPrint Object Holder ist nicht im Lieferumfang des Gerätes enthalten / *The PrograPrint Object Holder is not included with the device*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 8



VarseoSmile®  
TriniQ

VarseoSmile®  
CrownPlus

VarseoSmile®  
Teeth

VarseoSmile®  
Temp

VarseoWax  
Model

VarseoWax  
CAD/Cast

3D-Drucker / 3D printers

Microlay Versus 385



Software: MicroForm

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 9



VarseeoSmile®  
TriniQ

VarseeoSmile®  
CrownPlus

VarseeoSmile®  
Teeth

VarseeoSmile®  
Temp

VarseeoWax  
Model

VarseeoWax  
CAD/Cast

#### 3D-Drucker / 3D printers

Phrozen Sonic CS+\*1



Phrozen Sonic XL 4K Plus\*1 \*2



Software: Phrozen DS Slicer

#### Nachbelichtung / Post-Curing

Phrozen Cure+\*1 \*3



Belichtungszeit / Post-curing time:

2 x 5 Min

Belichtungsparameter / Parameters:

UV Lvl 5, Flashing 3, Heater Off

Zusatzinformationen / Additional information:

\*1 - Geräte von Phrozen Dental / Device from Phrozen Dental

\*2 - Gerät in Kombination mit Material nur mit Stainless Steel Build Platform verwendbar / Device can only be used in combination with material with Stainless Steel Build Platform

\*3 – Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 10



VarscoSmile®  
TriniQ

VarscoSmile®  
CrownPlus

VarscoSmile®  
Teeth

VarscoSmile®  
Temp

VarscoWax  
Model

VarscoWax  
CAD/Cast

#### 3D-Drucker / 3D printers

PioCreat PioNext Mini



#### Reinigung / Cleansing

PioCreat PioNext Wash Mini



Lösungsmittel / *Solvent:*

Isopropanol 99 %

Parameter / *Parameters:*

3 Min

Mit frischem Lösungsmittel absprühen / *Spray with fresh solvent*

#### Nachbelichtung / Post-Curing

PioCreat PioNext Mini \*1



Belichtungszeit / *Post-curing time:*

2 x 5 Min

Belichtungsparameter / *Parameters:*

30 % Intensität / *Intensity*

Zusatzinformationen / *Additional information:*

\*1 - Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / *Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 11

**PLANMECA**

VarseeSmile®  
**TriniQ**

VarseeSmile®  
**Crown<sup>plus</sup>**

VarseeSmile®  
**Teeth**

VarseeSmile®  
**Temp**

VarseeWax  
**Model**

VarseeWax  
**CAD/Cast**

#### 3D-Drucker / 3D printers

Planmeca Creo C5\*



Planmeca Creo X\*



Software: Planmeca Creo C5 Studio

Zusatzinformationen / *Additional information:*

\*1 - Gerät in Kombination mit Material nur mit Glass Build Platform verwendbar / *Device can only be used in combination with material with Glass Build Platform*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 12



VarscoSmile®  
TriniQ

VarscoSmile®  
Crown<sup>plus</sup>

VarscoSmile®  
Teeth

VarscoSmile®  
Temp

VarscoWax  
Model

VarscoWax  
CAD/Cast

#### 3D-Drucker / 3D printers

Original Prusa Medical One  
Software: PrusaSlicer Medical



#### Reinigung / Cleansing

Original Prusa Medical CW One



Lösungsmittel / *Solvent*:

Isopropanol 99 %

Parameter / *Parameters*:

3 Min

Mit frischem Lösungsmittel absprühen / *Spray with fresh solvent*

#### Nachbelichtung / Post-Curing

Original Prusa Medical CW One\*



Belichtungszeit / *Post-curing time*:

2 x 10 Min

Belichtungsparameter / *Parameters*:

20 °C

Zusatzinformationen / *Additional information*:

\* – Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / *Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 13

<b>rapidshape</b>	TriniQ <sup>VarscoSmile®</sup>	Crown <sup>VarscoSmile® Plus</sup>	Teeth <sup>VarscoSmile®</sup>	Temp <sup>VarscoSmile®</sup>	Model <sup>VarscoWax</sup>	CAD/Cast <sup>VarscoWax</sup>
<b>3D-Drucker / 3D printers</b>						
RapidShape One (Dental)	✓	✓	✓	✓	✗	✗
RapidShape D10	✗	✓	✗	✓	✓	✓
RapidShape D20+ / D20 II	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RapidShape D30+ / D30 II	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RapidShape D50+	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<i>Software: Netfabb RapidShape engine</i>						
<b>Reinigung / Cleansing</b>						
RapidShape RSwash	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lösungsmittel / <i>Solvent</i> : Isopropanol 99 %  Parameter / <i>Parameters</i> : 4 Min Reservoir 1 3 Min Reservoir 2 3 Min Trocknen / <i>drying</i> Mit frischem Lösungsmittel absprühen / <i>Spray with fresh solvent</i>						
<b>Nachbelichtung / Post-Curing</b>						
RapidShape RScore	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 15 Min  Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : 385nm + 405nm, 100% Power, Kein Vakuum / <i>No vacuum</i>						

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 14

RAYSHAPE	TriniQ <sup>VarscoSmile®</sup>	Crown <sup>VarscoSmile® plus</sup>	Teeth <sup>VarscoSmile®</sup>	Temp <sup>VarscoSmile®</sup>	Model <sup>VarscoWax</sup>	CAD/Cast <sup>VarscoWax</sup>
<b>3D-Drucker / 3D printers</b>						
RayShape Edge mini* <sup>1</sup>	☑	☑	☑	☑	☒	☒
RayShape Edge E2* <sup>1</sup>	☑	☑	☑	☑	☒	☒
<i>Software: ShapePanel</i>						
<b>Nachbelichtung / Post-Curing</b>						
RayShape ShapeCure D* <sup>2</sup>	☑	☑	☑	☑	☒	☒
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 2 Min						
Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : 40 % Power, Fan On						

Zusatzinformationen / *Additional information*:

\*1 Build-Platform heating Funktion in den Geräte-Einstellungen einschalten / *Activate Build-Platform heating function in the device settings*

\*2 Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / *Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 15



**SHINING 3D**

VarseoSmile®  
**TriniQ**

VarseoSmile®  
**Crown<sup>plus</sup>**

VarseoSmile®  
**Teeth**

VarseoSmile®  
**Temp**

VarseoWax  
**Model**

VarseoWax  
**CAD/Cast**

#### 3D-Drucker / 3D printers

	TriniQ	Crown <sup>plus</sup>	Teeth	Temp	Model	CAD/Cast
Shining 3D AccuFab D1S <sup>*1</sup>	☒	☑	☑	☑	☒	☒
Shining 3D AccuFab L4D <sup>*1</sup>	☒	☑	☑	☑	☒	☒
Shining 3D AccuFab L4D <sup>*2</sup>	☑	☒	☒	☒	☒	☒
Shining 3D AccuFab CEL <sup>*2</sup>	☑	☒	☒	☒	☒	☒
Shining 3D AccuFab F1 <sup>*1</sup>	☑	☑	☑	☑	☒	☒

Software: AccuWare

#### Nachbelichtung / Post-Curing

Shining 3D FabCure <sup>*3</sup>	☒	☑	☑	☑	☒	☒
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 15 Min						
Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : 20 °C						
Shining 3D FabCure 2 <sup>*3</sup>	☑	☑	☑	☑	☒	☒
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 5 Min						
Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : 20 °C						
Shining 3D FabCure N2 <sup>*3</sup>	☑	☑	☑	☑	☒	☒
Belichtungszeit / <i>Post-curing time</i> : 2 x 5 Min						
Belichtungsparameter / <i>Parameters</i> : 60 °C						

#### Zusatzinformationen / *Additional information*:

\*1 Gerät in Kombination mit Material nur mit Ceramic Build Platform verwendbar (large + large resin tank) / *Device can only be used in combination with material with Ceramic Build Platform (large + large resin tank)*

\*2 Gerät in Kombination mit Material nur mit Ceramic Build Platform verwendbar (small + small resin tank) / *Device can only be used in combination with material with Ceramic Build Platform (small + small resin tank)*

\*3 Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / *Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 16



VarscoSmile®  
TriniQ

VarscoSmile®  
Crown<sup>plus</sup>

VarscoSmile®  
Teeth

VarscoSmile®  
Temp

VarscoMax  
Model

VarscoMax  
CAD/Cast

#### 3D-Drucker / 3D printers

SprintRay Pro 55 / 95



SprintRay Pro 55S / 95S



SprintRay Pro 2\*1



Software: RayWare

#### Reinigung / Cleansing

SprintRay ProWash&Dry /  
ProWash S



Lösungsmittel / *Solvent:*

Isopropanol 99 %

Parameter / *Parameters:*

4 Min Reservoir 1

3 Min Reservoir 2

3 Min trocknen / *drying*

Mit frischem Lösungsmittel absprühen / *Spray with fresh solvent*

#### Nachbelichtung / Post-Curing

Sprinray ProCure\*2



Belichtungszeit / *Post-curing time:*

2 x 20 Min

Belichtungsparameter / *Parameters:*

20 °C

Sprinray ProCure 2



Belichtungszeit / *Post-curing time:*

60 Sek – Pause – 50 Sek in Zone A

Belichtungsparameter / *Parameters:*

Siehe vorprogrammiertes Profil / *See pre-programmed profile*

Sprinray NanoCure



Belichtungszeit / *Post-curing time:*

3:25 Min (complete)

Belichtungsparameter / *Parameters:*

Siehe vorprogrammiertes Profil Sprinray Crown / *See pre-programmed profile  
Sprinray Crown*

Zusatzinformationen / *Additional information:*

\*1 Als Sprinray Crown / *As Sprinray Crown*

\*2 Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / *Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 17



TriniQ<sup>VarscoSmile®</sup>

Crown<sup>VarscoSmile® plus</sup>

Teeth<sup>VarscoSmile®</sup>

Temp<sup>VarscoSmile®</sup>

Model<sup>VarscoWax</sup>

CAD/Cast<sup>VarscoWax</sup>

#### 3D-Drucker / 3D printers

Uniz UBEE\*<sup>1</sup>



Software: UnizDental

#### Nachbelichtung / Post-Curing

Uniz UCURE\*<sup>2</sup>



Belichtungszeit / Post-curing time:

2 x 5 Min

Belichtungsparameter / Parameters:

Lvl 1

#### Zusatzinformationen / Additional information:

\*1 – Gerät in Kombination mit Material nur mit „Crown Kit“ (Kleine Keramik BP und Harzwanne) verwendbar / *Device can only be used in combination with material with “Crown Kit” (small ceramic BP and resin tray)*

\*2 – Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / *Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down*

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 18



#### 3D-Drucker / 3D printers

	TriniQ	Crown plus	Teeth	Temp	Model	CAD/Cast
WhipMix VeriBuild* <sup>1</sup>	☒	☑	☒	☑	☒	☒
WhipMix VeriEko* <sup>1</sup>	☒	☑	☒	☑	☒	☒

Software: Alpha3D

#### Reinigung / Cleansing

	TriniQ	Crown plus	Teeth	Temp	Model	CAD/Cast
WhipMix VeriWash / VeriWhirl	☒	☑	☒	☑	☒	☒

Lösungsmittel / Solvent:

Isopropanol 99 %

Parameter / Parameters:

3 Min Reservoir 1

3 Min Reservoir 2

Mit frischem Lösungsmittel absprühen / Spray with fresh solvent

#### Nachbelichtung / Post-Curing

	TriniQ	Crown plus	Teeth	Temp	Model	CAD/Cast
Wicked Engineering CUREBOX Plus* <sup>2</sup>	☒	☑	☒	☑	☒	☒

Belichtungszeit / Post-curing time:

2 x 20 Min

Belichtungsparameter / Parameters:

30 °C

Zusatzinformationen / Additional information:

\*1 – Gerät in Kombination mit Material nur mit Anodized Aluminium Build Platform verwendbar / Device can only be used in combination with material with Anodized Aluminium Build Platform

\*2 – Objekte zwischen den Nachbelichtungszyklen wenden, dabei das Gerät und Objekt abkühlen lassen / Turn objects between post-curing cycles, allowing the device and object to cool down

## Kompatibilitätsübersicht – 3D-Druck-Material

### System compatibility overview – 3D printing materials

Anbieter / Company 19



TriniQ<sup>VarscoSmile®</sup>

Crown<sup>VarscoSmile® plus</sup>

Teeth<sup>VarscoSmile®</sup>

Temp<sup>VarscoSmile®</sup>

Model<sup>VarscoWax</sup>

CAD/Cast<sup>VarscoWax</sup>

#### 3D-Drucker / 3D printers

Zylo3D ZyloDent



Software: ZyloPrep

#### Reinigung / Cleansing

Zylo3D ZyloDent



Lösungsmittel / *Solvent*:

Isopropanol 99 %

Parameter / *Parameters*:

3 Min

Mit frischem Lösungsmittel absprühen / *Spray with fresh solvent*

#### Nachbelichtung / Post-Curing

Zylo3D ZyloDent



Belichtungszeit / *Post-curing time*:

10 Min

Belichtungsparameter / *Parameters*:

45 °C

## Manuelle Reinigung mit Tensiden

### Manual Cleaning with Tensides

*Diese Reinigungsmethode ist gültig für VarseoSmile Crown<sup>plus</sup>*  
*This cleaning method is valid for VarseoSmile Crown<sup>plus</sup>*

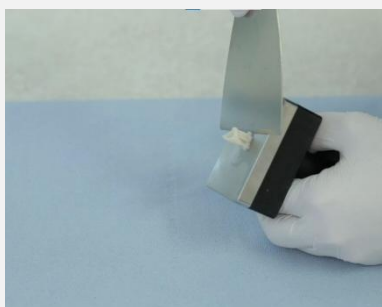
#### Erforderliche Werkzeuge, Ausrüstung und Materialien

- InovaPrint wash (hp-dent\*) universelle 3D Druck Reinigungsflüssigkeit
- Leitungswasser
- 1-propanol (70 Vol.- %)
- Zahnbürste
- Pinsel
- Instrument zum Halten der gedruckten Objekte (z. B. Arterienklammer)
- Saugfähige Unterlage (z. B. Papierhandtücher) oder Wanne
- 2 Becher für 1-propanol (70 Vol.- %)
- 1 Becher für Reinigungslösung
- Druckluft mit Abzug/Spritzschutz
- Persönliche Schutzausrüstung: Schutzhandschuhe und -brille



#### Reinigung

Entfernen Sie das gedruckte Objekt mit Hilfe eines Spatels vorsichtig von der Bauplattform.



Reinigen Sie das gedruckte Objekt mit einer Zahnbürste und / oder einem Pinsel in zwei Schritten:

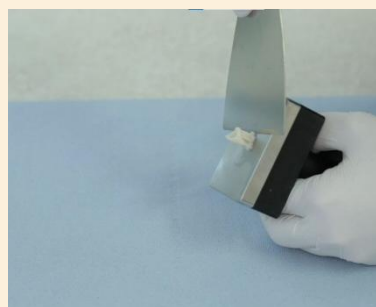
#### Necessary tools, equipment and materials

- InovaPrint wash (hp-dent\*) general purpose 3D print cleaner
- Tap water
- 1-propanol (70 Vol.- %)
- Toothbrush
- Brush
- Instrument for holding the printed objects (e.g. artery clamp)
- Absorbent pad (e.g. paper towels) or tub
- 2 cups for 1-propanol (70 Vol.- %)
- 1 cup for cleaning solution
- Compressed air with trigger/splash guard
- Personal protective equipment: Protective gloves and goggles



#### Cleaning process

Carefully remove the printed object from the platform with the help of a spatula.



Clean the printed object by using a toothbrush and / or brush in two steps:

## Manuelle Reinigung mit Tensiden

### Manual Cleaning with Tensides

#### Schritt 1:

Vorreinigung mit wiederverwendbarer Reinigungslösung:  
5 % InovaPrint-Waschmittel (hp-dent) + 95 %  
Leitungswasser

- 1.1 Schwenken Sie das Objekt mit einer Zange oder einer Arterienklemme 15 s lang kräftig in der Reinigungslösung. Achten Sie darauf, dass das gedruckte Objekt nicht beschädigt wird.



- 1.2 Entfernen Sie überschüssiges Harz mit einer Zahnbürste und Reinigungslösung. Zusätzlich kann ein Pinsel verwendet werden, um die Innenseite der Kronen zu reinigen. Schwenken Sie das Objekt bei Bedarf kurz in der Reinigungslösung.



**Hinweis:** Reinigen Sie Zahnbürste und Pinsel mit 1-Propanol, wenn sie mit Harz bedeckt sind. Trocknen Sie Zahnbürste oder Pinsel, bevor Sie sie erneut zur Reinigung des gedruckten Objekts verwenden.

#### Step 1:

Pre-wash with reusable cleaning solution: 5 % InovaPrint wash (hp-dent) + 95 % tap water

- 1.1 Vigorously swirl object in cleaning solution for 15 s using pliers or an arterial clamp. Ensure not to damage the printed object.



- 1.2 Remove excess resin by using a toothbrush and cleaning solution. In addition, a brush can be used to clean the inside of crowns. Shortly swirl object in cleaning solution as needed.



**Note:** Clean toothbrush and brush regularly with 1-Propanol when covered with resin. Dry before reusing toothbrush or brush again for cleaning the printed object.

## Manuelle Reinigung mit Tensiden

### Manual Cleaning with Tensides

- 1.3 Verwenden Sie Druckluft unter einer Abzugshaube mit Spritzschutz, um die Reinigungslösung von der Oberfläche des gedruckten Objekts zu entfernen.



- 1.4 Wiederholen Sie die Schritte 1.2 und 1.3, bis nur noch eine dünne Schicht Harz auf der Oberfläche des Drucks verbleibt.

#### Schritt 2:

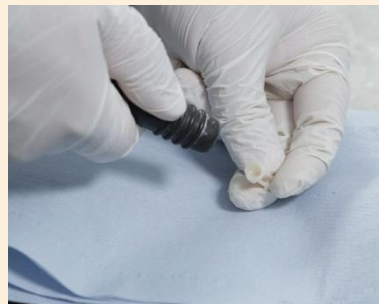
##### Mit frischem 1-Propanol (70 Vol.- %) nacharbeiten.

- 2.1 Schwenken Sie das gedruckte Objekt 5 s lang kräftig in 1-Propanol und trocknen Sie es sofort mit Druckluft. Auf Harzreste (glänzende Stellen) prüfen. Wenn die Oberfläche des gedruckten Objekts matt ist, entfernen Sie die Stützstruktur wie im folgenden Schritt beschrieben (Schritt 2.3). Glänzende Stellen lassen sich durch schnelles Abbürsten der Oberfläche mit einem mit 1-Propanol getränkten Pinsel entfernen. Trocknen Sie das Objekt sofort mit Druckluft.
- 2.3 Entfernen Sie die Stützstruktur mit Hilfe einer Trennscheibe oder eines Seitenschneiders. Achten Sie darauf, dass das bedruckte Objekt nicht verformt wird.



- 2.4 Reinigen Sie die Okklusalfäche schnell mit einem mit 1-Propanol getränkten Pinsel, um überschüssiges Harz zu entfernen. Das bedruckte Objekt sofort mit Druckluft trocknen.

- 1.3 Use compressed air under a fume hood with splash guard to remove the cleaning solution from the printed object's surface.



- 1.4 Repeat step 1.2 and 1.3 until just a thin layer of resin remains on the surface of the print.

#### Step 2:

##### Finish with fresh 1-Propanol (70 Vol.- %).

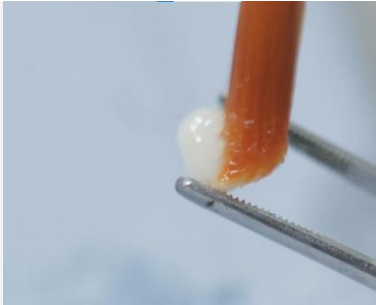
- 2.1 Vigorously swirl printed object in 1-Propanol for 5 s and dry object immediately with compressed air.
- 2.2 Check for remaining resin (shiny spots). If surface of printed object is matte, remove support structure as described in the following step (step 2.3). Shiny spots can be removed by quickly brushing the surface with a 1-Propanol soaked brush. Immediately dry object with compressed air.
- 2.3 Remove the support structure with the help of a cutting wheel or side cutters. Ensure not to deform the printed object.



- 2.4 Quickly clean occlusal surface with a 1-Propanol soaked brush to remove any excess resin. Immediately dry printed object with compressed air.

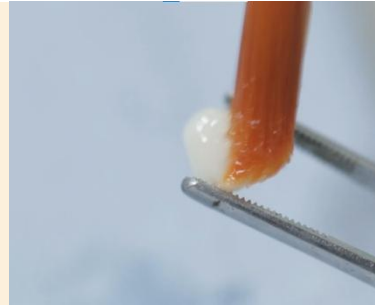
## Manuelle Reinigung mit Tensiden

### *Manual Cleaning with Tensides*



**Hinweis:** Die Kontaktzeit des bedruckten Objekts mit 1-Propanol muss auf ein Minimum reduziert werden, um die Bildung weißer Flecken auf der Oberfläche zu vermeiden.

2.5 Nachhärten der gedruckten Objekte mit einem validierten Nachbelichtungsgerät.



**Note:** Contact time of printed object with 1-Propanol needs to be reduced to a minimum to avoid the formation of white spots on the surface.

2.5 Post-cure the dental objects by using a validated post-curing unit.